

**MINOROC® P**  
EN 50345

**-20°C**

**+70°C**

Notre câble MINOROC® P-PE est composé de fibres polyester et d'une gaine en polyéthylène. Il dispose de performances mécaniques améliorées : résistance à la traction, à la flexion alternée, au déchirement, à la torsion... Il est parfaitement adapté à une utilisation en extérieur.

Applications : système de suspension pour les tramways, système de suspension pour système d'éclairage, lignes aériennes...



**Mécanique**

Résistance à la traction  
Résistance à la flexion alternée  
Haute résistance au déchirement  
Résistance à la torsion  
Résistance à l'enroulement/déroulement



**Résistance à l'abrasion**

Excellent comportement à l'usure et à l'abrasion



**Utilisation extérieure**

Résistant aux UV et aux intempéries



**Tenue chimique**

Résistance à la corrosion humide et chimique (hydrocarbures, huiles, détergents, solvants, acides)

### Composition du câble:

**Ame** : fibres polyester à haute résistance mécanique

**Gaine** : polyéthylène

**Couleur de la gaine** : noire

### Système d'attache disponible:

**Attaches bi-cône aluminium anodisé** : pour P-PE 7 et P-PE 9

**Serre-câble et cosse cœur** : pour tous les Minoroc (les serre-câbles ne sont pas fournis avec le câble)

**Température d'utilisation** : -20°C à +70°C

**Tension d'essai** : 12 kV / **Résistance à la foudre** : 20 kV

### Référence normative :

**Construction et caractéristiques** : selon la norme EN 50345



Caractéristiques	P-PE 3	P-PE 5	P-PE 7	P-PE 9	P-PE 11	P-PE 13,5
Diamètre externe (mm)	3	5	7	9	11	13,5
Charge de rupture (kg)	152	509	1020	1520	2040	3560
Charge de rupture (daN)	150	500	1000	1500	2000	3500
Allongement à la rupture (%)	9,5	9,5	10	10	12	12
Poids (Kg/Km)	8	22	42	67	83	108
Densité moyenne	1,13	1,12	1,09	1,05	1,05	1,05

Préconisation à l'utilisation de serre-câbles	P-PE 3	P-PE 5	P-PE 7	P-PE 9	P-PE 11	P-PE 13,5
Nombre mini de serre-câbles	3	3	4	4	5	5
Ecart entre 2 serre-câbles (mm)	19	29	48	57	67	85



**Cosse cœur**



**Serre câble**

